Voir notre site SAORXF sur internet

Plusieurs autres documents sont disponibles pour consultation et téléchargement

ACCÈS AU SA	ORXF
Nom d'utilisateur :	
Mot de passe :	
	Accéder
	Récupérer mon mot de passe





GUIDE RÉSERVOIRS PÉTROLIERS



IMPORTANT:

Ce document est un document de référence pour les opérateurs de machinerie.

À compléter au besoin par l'entrepreneur selon les Lois et Règlements, ainsi que les risques identifiés dans son entreprise.

Révisé en 2025



Complétez ce livret:

Avec le Guide pour les opérateurs de machinerie (voirie / entretien de chemin PRÉPARATION DE TERRAIN / ÉCLAIRCIE COMMERCIALE)

et

Avec le plan d'urgence SST de votre entreprise (Procédures: opérations de sauvetage -évacuation, premiers soins, communications, etc...)

SIMDUT (Diesel) UN 1202









Identification des dangers

Liquide et vapeurs inflammables (H226) Provoque une irritation cutanée (H315) Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires (H304

Premiers secours

Inhalation

En cas d'inhalation, amener la personne dans un endroit aéré.

Contact avec les yeux

Rincer abondamment les yeux avec de l'eau pendant 5 minutes ou jusqu'à ce que le produit soit éliminé. Enlever les lentilles cornéennes s'il est possible de le faire facilement. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Contact avec la peau

Retirer immédiatement les vêtements contaminés. Laver la peau à l'eau et au savon. Mouiller abondamment les vêtements contaminés. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Ingestion

Ne PAS faire vomir. Rincer la bouche avec de l'eau. Appeler immédiatement le Centre antipoison ou un médecin.

Point d'éclair: 38 °C

Moyens d'intinction appropriées : Extincteur à la poudre chimique sèche

Extincteur au dioxyde de carbone (C02), Mousse

Techniques spéciales: Isoler l'incendie et évacuer le personnel de la zone immédiate de l'incendie. Protéger les équipements environnants en les arrosant d'eau froide sous forme d'eau pulvérisée.

Déversement accidentelle:

Empêcher le produit de pénétrer dans les égouts, les cours d'eau ou le sol Élimination des déchets dangereux, envoyer à une entreprise autorisée à gérer les déchets.

Manipulation:

Éviter tout contact avec la peau. Porter un appareil de protection des yeux et, en cas de ventilation insuffisante, un appareil respiratoire approprié.

Entreposage

Conserver les contenants dans un endroit détaché sous contrôle d'incendie. Mettre les contenants à la masse, dans un endroit frais et bien ventilé. Conserver à l'écart des matières oxydantes et de toute source d'ignition.

Règlement sur le transport des marchandises dangereuses (TMD)

Classification



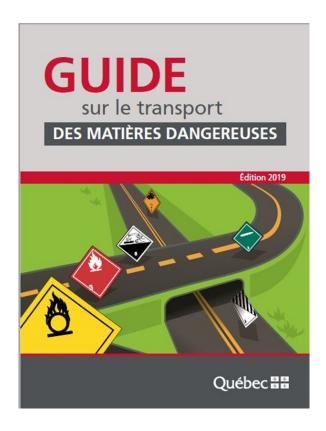
CNESSI

Numéro UN: UN1202 Source:

Documentation disponible

Pour connaître toute la réglementation concernant le transport des matières dangereuses, consulter le «GUIDE sur le transport DES MA-TIÈRES DANGEREUSES» disponible en format PDF sur le site :

https://www.transports.gouv.qc.ca/fr/securitesignalisation/securite/Documents/GuideTMD.pdf



Gestion des équipements pétroliers DIESEL

Pour les réservoirs de > 450 litres = Réglementé
Pour les réservoirs de ≤ 450 litres = Non réglementé

Les équipements pétroliers de plus de 450 litres <u>de diesel</u> doivent être conformes à la réglementation en vigueur.

Seuls, sont acceptés les réservoirs suivants :

- Réservoir UN
- Réservoir ULC C 142.13
- Réservoir CAN/CGSB 43.146





Gestion des équipements pétroliers ESSENCE

Les réservoirs <u>d'essence</u> doivent être conformes à l'une des normes

suivantes:

- CSA B376,
- NFPA 30,
- *ULC/ORD-C142.13-1997*
- . *UN*
- CAN/CGSB 43.146



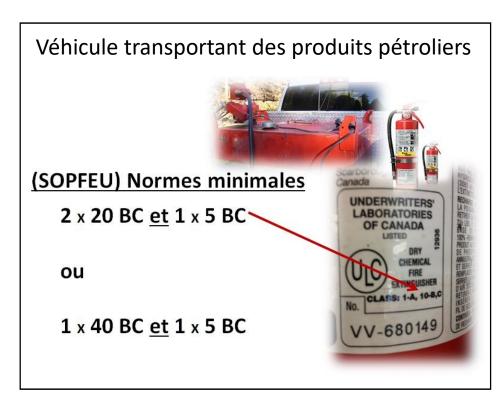
4

Saviez-vous que...

- > 1 litre d'huile à moteur usé:
 - Pollue 1 million de litres d'eau (28 piscines).
 - Crée une nappe visible d'hydrocarbure sur l'eau, qui couvre ¾ d'ha.
 - **Contamine** 1 m³ de sol, en y éliminant toute activité biologique.
- ➤ 1 goutte d'hydrocarbure dans un bain transmettra une odeur et un goût détectable par une personne ordinaire.
- ➤ 1 boyau hydraulique brisé sur une abatteuse type peut facilement déverser entre 2 et 5 litres à la seconde.

Votre collaboration est demandée...

- ➤ Informez votre contremaître de tout déversement (Rexforêt doit être informé la journée même)
- ➤ Ayez tout le matériel nécessaire pour nettoyer et déclarer rapidement(Trousses, plan urgence, téléphone, etc...)



Gérer les risques environnementaux

Contamination des sols et de l'eau

La vitesse de déplacement d'un hydrocarbure déversé au sol varie de 30 m/h dans une roche sèche fissurée et à 1 cm/année dans certains sols argileux.



Source: PFInnovations

Le certificat de formation et le document d'expédition selon le TMD sont <u>obligatoires</u> :

✓ Pour les réservoirs de > 2000 litres



- ✓ Pour les réservoirs sur remorque de
- > 450 litres



✓ Pour les citernes



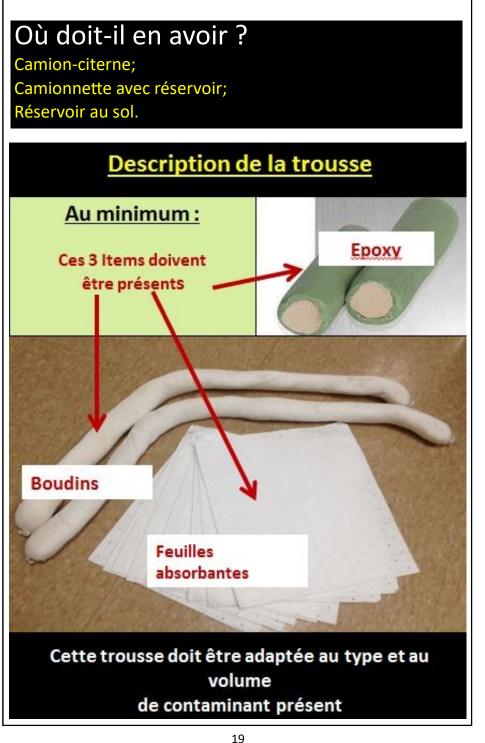
Gestion des équipements pétroliers

Réservoirs portatifs au sol

- 60 m. cours d'eau;
- Stable et de niveau;
- Extincteur 40 BC à proximité;
- Pompe cadenassée ou non utilisable si sans surveillance;
- Protégé contre les chocs (structure ou butoir).



6



Trousse d'absorbant en cas de déversement

L'importance de bien arrimer son réservoir



Pistolet

Lors du remplissage, l'opérateur doit être présent en tout temps.



Lorsqu'il n'est pas utilisé, le pistolet doit être placé de façon à éviter tout écoulement, il doit être fixé adéquatement ou placé dans un système d'égouttement hermétique.

Plus grand ou plus petit que 450 litres?

Capacité du réservoir: inscrite sur la plaque d'identification normalisée (ULC, UN, etc.)

Si aucune plaque n'est présente, mesurer:

Réservoirs carrés ou rectangulaires :

Capacité (litres) = largeur X profondeur X hauteur X 1 000

Réservoirs cylindriques:

Capacité (litres) = π X (rayon)² X 1000 Le rayon = la moitié du diamètre du cercle π = 3,1416

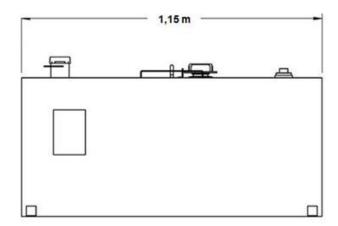
Réservoirs autres formes :

Adapter à l'aide du croquis et des dimensions

Les mesures sont prises en mètre et de <u>l'extérieur du réservoir</u>

Si le résultat est supérieur à 450 L, c'est à l'entrepreneur à démontrer la conformité de son réservoir

Exemple de calcul - forme rectangulaire



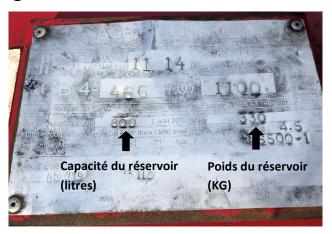
VUE DE FACE



Largeur (m) X Profondeur (m) X Hauteur (m) X 1000 = Nb litres

1,15 m X 0,75 m X 0,52 m X 1000 = 449 litres

Arrimage: Calcul de la masse du réservoir



Masse du contenu:

800 litres X 0.86 kg* = 688 kg

Masse du contenant:

330 kg

Masse totale: 1018 kg

*: 0.86 kg est le poids moyen d'un litre de diésel.

Sangle conforme



Sangle non-conforme



Réservoirs avec des éléments non-conformes



L'importance de bien arrimer son réservoir

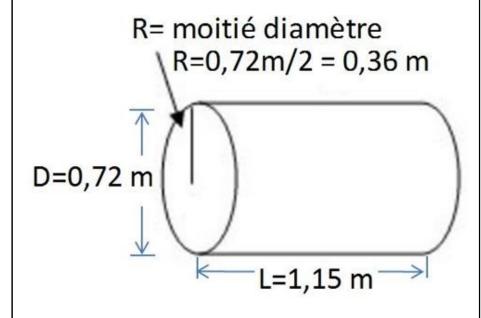


ATTENTION

- Ne pas dépasser la capacité d'arrimage indiquée par le fabricant;
- Protéger la sangle contre les bords tranchants;
- Examiner l'usure ou dommages régulièrement;
- Éviter de tordre les sangles à l'installation, car ceci pourrait influencer la capacité d'arrimage nominale.



Exemple de calcul - forme cylindrique



$$\pi$$
 X (Rayon)² X Largeur (m) X 1000 = Nb litres
3,1416 X (0,36)² X 1,15 m X 1000 = 468 litres

9

INSPECTIONS (Transport Canada)

Tous les réservoirs mobiles (diesel et essence) > 450 litres doivent être inspectés par un établissement reconnu par Transport Canada.



Indications apposées sur réservoir après ins-

pection: •date (mois et année) de l'inspection;

- ■type d'inspection (exemple : VIPK);
- nom et numéro d'enregistrement
 Transport Canada de l'établissement
 d'inspection.

Un réservoir qui ne respecte pas la fréquence d'inspection n'est pas conforme

La liste des établissements reconnus pour les inspections de réservoirs mobiles est disponible en consultant le site internet de Transport Canada.



Réservoirs avec des éléments non-conformes Boyau à air nonconforme Boyau endommagé Réservoir endommagé et réparé avec du produit colmatant

Fréquence d'inspection et période de validité selon le type de réservoir

Type de réservoir d'une capacité > 450 litres diesel et essence	Inspection	
	Fréquence	Description
Plaque UN et ULC/ORD C142.13 CAN/CGSB 43,146	60 mois	Visuel interne et externe
		• Épreuves de pression et étanchéit
		• Examen et essai des flexibles
Camion-citerne	Annuelle	Visuel externe
		• Épreuves d'étanchéité



Indications d'inspection sur:

Étiquette ou plaque gravée



Exigences minimales pour tous les réservoirs (de toute capacité)

- -Réservoir en bon état (non endommagé);
- -Réservoir étanche (ne fuit pas);
- -Réservoir fermé hermétiquement (Présence de **bouchon**);
- -Réservoir bien arrimé au véhicule ou au moyen de transport;
- -Les sangles d'attache doivent toujours être en bon état et leur capacité maximale de charge doit être supérieure à la masse du réservoir plein.
- -Boyau à carburant et pompe étanches (ne fuit pas);
- -Pistolet en bon état;
- -Pompe munie d'un **système anti-déflagration** (usage avec inflammable);
- -Placard ou identification du contenu selon la quantité;

Réservoir conforme



Réservoirs avec des éléments non-conformes



